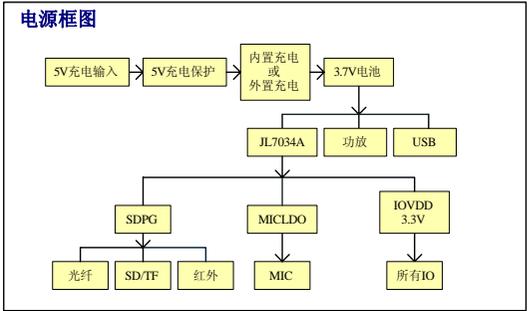
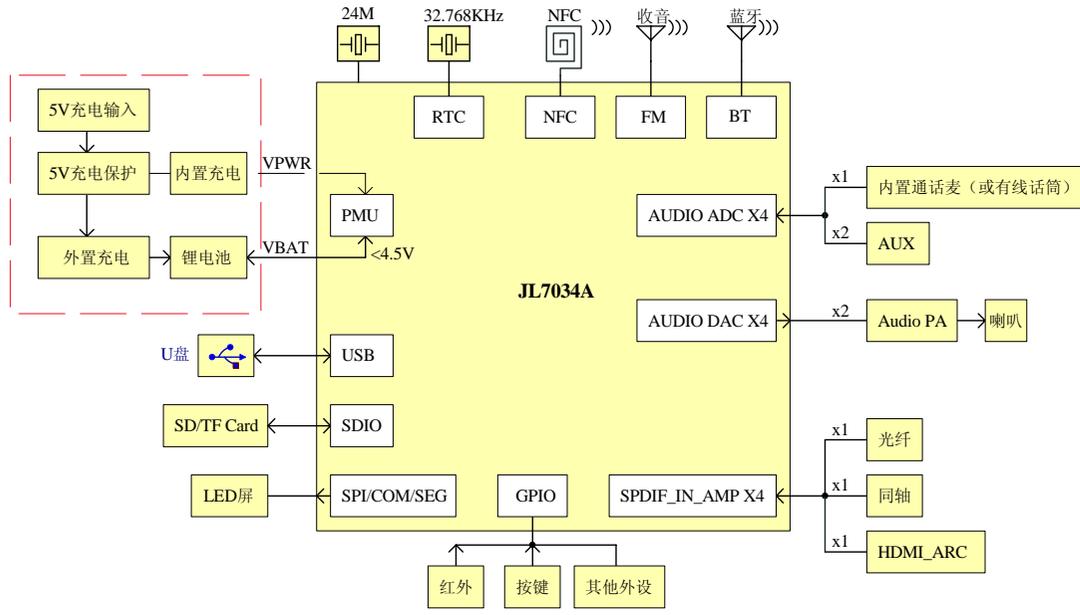


版本更新说明		
版本号	更新日期	更新说明
V1.0	2023.04.25	初始版本
V1.1	2023.06.02	区分SPDIF_IN和SPDIF_IN_AMP
V1.2	2024.07.11	光纤调整IO（从SPDIF_IN改为SPDIF_IN_AMP）

### JL7034A Soundbar方案硬件框图



版本号	更新日期	更新说明
V1.0	2023.03.23	初始版本
V1.1	2023.04.26	调整MIC、FM/AM/ANT高频滤波SPDF_IN_AMP引脚
V1.2	2023.06.02	调整格式，按照原理图进行引脚调整，按照LED KEY
V1.3	2023.06.16	更新文字描述，按照PCB上的电路原理图调整，防止电路保护管错接
V1.4	2024.07.11	按照上电开机和初始状态表格，按照PCB原理图使用（按照PCB上电上电开机和初始状态），OPT_SPDF_IN_AMP和ASPDF_IN_AMP

**安全设计规范**：VBA（安全电压）范围：VBA（安全电压）不超过18V，VBA（安全电压）不超过18V，VBA（安全电压）不超过18V，VBA（安全电压）不超过18V。

- 设计注意事项**
1. 所有元件必须按照原理图进行焊接，严禁私自更改。
  2. 焊接过程中，严禁使用电烙铁直接接触敏感元件。
  3. 焊接完成后，必须对电路板进行目视检查，确保无虚焊、漏焊。
  4. 所有元件的极性必须正确，特别是电容、二极管等。
  5. 电路板上的所有焊点必须饱满，无毛刺。
  6. 焊接完成后，必须对电路板进行清洁，去除焊锡残留。
  7. 所有元件的阻值、规格必须与原理图一致。
  8. 焊接完成后，必须对电路板进行通电测试，确保正常工作。
  9. 所有元件的封装形式必须与原理图一致。
  10. 所有元件的引脚必须与原理图一致。

**上电开机IO初始状态**

